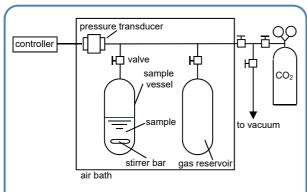
カーボンニュートラルの実現に向けて ~ CO2分離回収に関する分析技術

世界的な脱炭素社会に向け、CO2の排出と吸収をプラスマイナスゼロにするカーボンニュートラル は、さまざまな分野で重要視されている。特にCO2を回収・除去するネガティブエミッション技術は カーボンニュートラルの実現に向けて必要不可欠である。当社では、市販装置がないCO。吸収量、 吸収熱の測定装置を独自に組み上げ、目的に応じてカスタマイズして評価することが可能である。

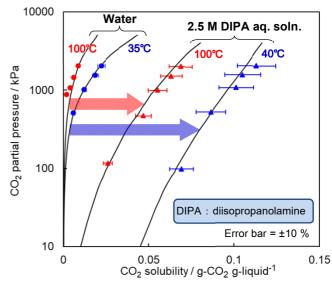
CO。吸収量測定

~ 水へのDIPA添加の影響,温度・圧力依存性 ~



測定系に所定の圧力のCO₂を導入し、試料容 器の重量増分から、試料容器の空隙に存在す る気体状態のCO2の量を差し引くことにより、 試料液中に含まれるCO2量を求める。

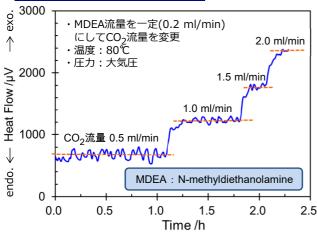
高温高圧(~180℃, ~7 MPa) が可能



- ●水にDIPAを添加することで、CO2吸収量が飛躍的に向上。 実測値(プロット)は、文献値*(実線)と±10%以内で一致。
 - *E. E. Isaacs et al., J. Chem. Eng. Data 22(1), 71-73 (1977).

CO。吸収熱測定

$\sim 30\%$ MDEA水溶液へのCO $_{2}$ 吸収時の発熱量 \sim



- 熱量計にシリンジポンプを独自に接続し、MDEAと CO₂をフローさせて測定(フローカロリメトリ法)。
- CO₂の濃度上昇に伴い、発熱量が増加。
- CO₂濃度 ∆H/kJ mol⁻¹ 40 ▲ CO2 1molあたり MDEA 1molあたり 20 プロット: 実測値 :文献値 0.6 0.8 CO₂ Loading(モル流速比) / mol-CO₂ mol-MDEA-1
- CO₂濃度の上昇とともに、MDEA 1molあたりの発熱 量は増加し、CO₂ 1molあたりの発熱量はほぼ一定。
- 実測値は文献値‡と良く一致している。
 - ‡ C. Mathonat et al., Fluid Phase Equilib. 140, 171-182 (1997).

CO₂吸収剤への吸収量・吸収熱は、特にCCS (Carbon dioxide Capture and Storage)におけるCO2化学吸収法の選択的な吸収・ 分離の高効率化に有用。

CO₂吸収剤に関する分析メニュ・

- ·CO₂吸収量,吸収熱,濃度
- ・蒸気圧 ・粘度
- ・表面張力 HSP
- など